

## Floor Tenax

### Microhormigón fibrado para el restablecimiento de pavimentos



Floor Tenax es un mortero colable, plástico/fluido, reforzado con fibras, utilizable para la reparación de pavimentos de hormigón deteriorados (espesor de reconstrucción de 4 mm a 20 mm) y reparaciones estructurales de hormigón armado realizadas mediante colada en encofrado. La formulación contiene cementos muy finos de alta resistencia, compuestos microsílices con actividad puzolánica, agregados en curva granulométrica racional (0,1÷1,8 mm), aditivos especiales y un notable contenido de fibras de refuerzo READYMESH. El producto se mezcla con proporciones muy bajas de agua/aglutinante (<0,32). La formulación especial de Floor Tenax confiere a las restauraciones realizadas resistencia mecánica, energía de fractura, durabilidad excepcional y altísima resistencia químico-física.

**CÓDIGO ADUANERO:** 3824 5090  
**COMPONENTES:** Monocomponente  
**ASPECTO:** Polvo  
**COLORES DISPONIBLES:** Gris  
**EMPAQUES Y DIMENSIONES:** Saco 25 kg

### CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS



### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Floor Tenax tiene un tiempo de elaborabilidad de aproximadamente >120 minutos, transcurrido el cual comienza un proceso de fragua seguido por un endurecimiento progresivo. El retiro higrométrico es sumamente contenido gracias a la presencia de las fibras de vidrio y a las fibras polipropilénicas multifilamento Readymesh PM 060, garantizando estabilidad volumétrica al restablecimiento efectuado. Las prestaciones que hacen único Floor Tenax son: • elevadísimas resistencias mecánicas a la compresión (> 95 MPa a 28 días), • elevadísimas resistencias mecánicas a la flexotracción (> 14,5 MPa a 28 días), • óptima durabilidad y resistencia a los ataques químicos.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Floor Tenax se utiliza en la reparación de pavimentaciones deterioradas con sobreposiciones de limitado espesor (aplicaciones típicas en el intervalo 8 - 20 mm), elevadas prestaciones en términos de capacidad y resistencia antifisuración y particularmente donde sea necesaria una rápida apertura al tráfico o un rápido ejercicio después de la aplicación. Los campos de aplicación prevalentes son: • reparación de pavimentos industriales de hormigón con piso firme permitido a los peatones después de aproximadamente ocho horas de la colada y paso de coches permitido después de 24-48 horas de la aplicación; • reparación de uniones de pavimentos industriales; • colocación y fijación de cierres; • reparaciones y restablecimientos estructurales en general efectuados con juntas dentro de encofrado.

### SOPORTES PERMITIDOS

Hormigón - Ladrillos



## PREPARACIÓN DE SOPORTES

Las superficies de aplicación deberán estar limpias, libres de ensuciamientos, partes friables e incoherentes, polvo, etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "sáturas de superficie seca".

## MODO DE USO

• El soporte debe ser preparado por medio de escarificado mecánico o hidroescarificado por una profundidad no inferior a 8 mm. El escarificado del soporte es una operación absolutamente necesaria para garantizar una suficiente adherencia de la sobreposición aplicada. En el caso de parches o reparaciones localizadas, corte los contornos a ángulo recto con flexible. • El soporte no debe tener trazas de aceites, grasas o detergentes. • El soporte debe ser sano, limpio, áspero, sin partes friables ni polvos (aspiración en fuerte depresión con equipo adecuado de todos los polvos y detritos). Lave la superficie con agua a presión. Sature el soporte con agua antes de la aplicación y elimine todo exceso de agua en la superficie. • Temperaturas de aplicación: 5°C ÷ 35°C. • Es fuertemente aconsejado para un rendimiento óptimo de la operatividad de la Obra, utilice un mezclador de eje vertical con movimiento planetario o de doble helicoide horizontal. • MEZCLA: El polvo es mezclado con agua potable en la medida 11% - 12%, referida al peso total de la malta (aproximadamente 2,75 l por bolsa de 25 kg) hasta una mezcla homogénea. Tiempo de mezclado: aproximadamente 4 minutos con mezclador de alta eficiencia. • En el caso de grandes espesores (por ejemplo reparación de sumideros) utilice la compactación con aguja vibrante o pisón en modo muy intenso. • Nivele la superficie con regla vibrante en patrones predispuestos. • La superficie debe estar protegida después de la aplicación con lonas de polietileno o tratamientos de curado. Estos últimos deben ser rociados en la superficie restablecida apenas colada y todavía fresca (prevea tratamientos de curado solo en el caso en que no estén programadas otras aplicaciones protectoras o estético-protectoras que queden encima: diríjase a nuestro servicio técnico para consejos sobre el modo de protección de las superficies mayormente indicado y sobre el tipo de producto utilizable como producto de curado). En el caso de espesores que excedan los 20 mm Floor Tenax deberá ser extendido, a la regla y llanado en adecuado cimiento solo con adecuadas medidas que garanticen la adhesión y el anclaje estructural al soporte mismo. Los métodos de anclaje sugeridos son: extensión de resina epoxídica especial para fragua de colada estructural (Syntech RGS o Syntech Pavisheer); o posicionamiento de una red de acero galvanizado de malla 5x5 cm y filo 2 mm, distanciada del plano de soporte de la mitad del espesor previsto de Floor Tenax y anclada al mismo por medio de conectores a forma de "L" fijados en adecuados agujeros con resinas de Syntech Profix o por medio de clavado con pistola hinc-clavos. Prevea una cobertura con TNT mojado y lona impermeable apenas las superficies resulten pisables.


## MÉTODOS DE APLICACIÓN

Llana - Bomba - Espátula - Regla


## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS


Agua


## CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

 Conservabilidad: 12 meses

 Espesor mínimo aconsejado: 8 mm

 Temperatura de uso: +5 / +30 °C

 Espesor máximo aconsejado: 20 mm

 Mezclar con agua: 11 / 12.5 %



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EN 12190

Resistencia a la compresión después de 12 horas **8 N/mm<sup>2</sup>**

EN 12190

Resistencia a la compresión a los 7 días > **70 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a 1 día > **8 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a los 28 días > **11 N/mm<sup>2</sup>**

ASTM D4060

Resistencia a la abrasión taber expresada como pérdida de peso en gramos (rueda H22 - 1000 g - 1000 rpm) **0.28 g**

UNI EN 13057

Absorbimiento capilar **0.38 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>**

UNI EN 1542

Ligadura de adherencia > **2.5 N/mm<sup>2</sup>**

Conductividad termica **0.73 W/mK**

EN 12190

> **45 N/mm<sup>2</sup>**

EN 12190

Resistencia a la compresión a los 28 días > **90 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a los 7 días > **11 N/mm<sup>2</sup>**

Resistencia a la tracción longitudinal **4 MPa**

UNI EN 1015-6

Densidad **2250 kg/m<sup>3</sup>**

Tiempo de fragua **3 h**

EN 13412

Módulo elástico estático **35000 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 13892-3

Resistencia al desgaste **0.8 cm<sup>3</sup>/50cm<sup>2</sup>**

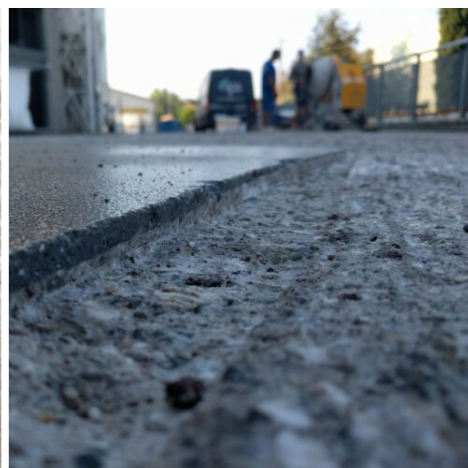
## CONSUMOS

Aproximadamente 21 kg/m<sup>2</sup> de Floor Tenax por cada centímetro de espesor a realizar (aproximadamente 2100 kg por cada metro cúbico).

## ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.

## GALERÍA FOTOGRÁFICA



## CONTENIDOS ADICIONALES



### Familia Floor Tenax características y criterios de selección

	<b>Floor Tenax</b>	<b>Floor Tenax Speedy</b>
elaborabilidad	malta colable	malta colable
fibras, dimensión máxima	6 mm	6 mm
Tiempo de elaborabilidad	aproximadamente 120 minutos	aproximadamente 40 minutos
Resistencia a la compresión a 6 horas	0	8 MPa
Resistencia a la compresión a 12 horas	8 MPa	20 MPa
Resistencia a la compresión a 1 día	>35 MPa	>50 MPa
Resistencia a la compresión a 28 días	> 95 MPa	> 95 MPa
Resistencia a la tracción	4 MPa	4 MPa
Restablecimiento de pavimentaciones industriales: criterios de selección	Espesor 10-20 mm Pisoteo posible aproximadamente a 12 horas Carretillas livianas aproximadamente a 24 horas Paso de coches aproximadamente a 48 horas	Espesor 10-20 mm <b>Pisoteo posible aproximadamente a 6 horas</b> Carretillas livianas aproximadamente a 12 horas <b>Paso de coches aproximadamente a 24 horas</b>  Haga el acabado con escuadra de dos hombres <b>sectores de máximo 12- 16 m<sup>2</sup> a la vez</b>
Restablecimiento de pavimentaciones industriales: rendimiento estético	posibles desigualdades de color y halos claros	posibles desigualdades de color y halos claros
Otros campos aplicativos	Restablecimientos estructurales en general con junta en encofrado _ espesores de 15 a 30 mm	Restablecimientos estructurales en general con junta en encofrado _ espesores de 15 a 30 mm

Valores físico-mecánicos obtenidos a 20°C en condiciones de laboratorio; los tiempos de elaborabilidad y de factibilidad pueden variar en función de las temperaturas presentes al momento de la aplicación



## ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Para comprobar la idoneidad del producto en función de las específicas exigencias siempre es importante efectuar pruebas preliminares. Se aconseja cuidar atentamente la maduración de la lechada durante algunos días por medio de rociada continua de agua o cobertura de las partes restablecidas con lonas de polietileno (período invernal) o lonas de tela no tejida impregnada de agua (período primaveral-veraniego). La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos.

Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

