

Fluid Cable

Aditivo en polvo para la preparación de lechadas de inyección fluidas



Fluid Cable es un producto en polvo que se añade al hormigón, después de la mezcla con bajísimo contenido de agua, de lechadas de inyección fluidas e inyectables, libres de agua de rezumo y libres de retiro. Con las lechadas de hormigón obtenidas con el aditivo Fluid Cable, se logran elevados valores de escurrimiento y resistencias mecánicas, protección del "stress corrosion", excepcional adhesión al hierro y de este modo resultan ideales para el llenado de vainas de cables sometidas a post tensión y para la consolidación estructural de terrenos, hormigones y mamposterías cóncavas, destartadas o inestables, por medio de inyección a baja presión. El producto no contiene cloruros o expansivos metálicos.

CÓDIGO ADUANERO: 3824 4000

COMPONENTES: Monocomponente

ASPECTO: Polvo

COLORES DISPONIBLES: Blanco

EMPAQUES Y DIMENSIONES: Saco 25 kg - Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

La acción físico-química de Fluid Cable permite prestaciones que no sería posible conseguir con mezclas tradicionales. Bajo el perfil químico y físico-mecánico se obtienen las siguientes ventajas:

- Gran fluidez con disminución de la relación agua-hormigón.
- Retención de agua y estabilización de la pasta que elimina el rezumo, la segregación y permite cohesiones elevadas.
- Compensación del retiro con una expansión inducida en el intervalo de 250 a 400 micras por metro; ausencia de microfisuraciones en el volumen de llenado, perfecto relleno estructural de las discontinuidades.
- Preservación de las armaduras en ambientes agresivos e incremento de la adherencia al acero.
- Alargamiento de los tiempos de electrosoldada.
- Incremento de las resistencias mecánicas respecto a las del hormigón de partida; los valores de resistencia mecánica dependerán obviamente de la reactividad y del tipo de hormigón usado.

Fluid Cable responde a los requisitos contenidos en la norma EN 934-4 prospecto T2 y posee la marcación CE sobre los aditivos para malta para cables de precompresión. Los valores que se obtienen, de acuerdo con la UNI EN 934-4, con hormigón tipo CEM I, clase de resistencia 42,5, conforme con la EN 197/1 son en "Especificaciones técnicas". Resistencias mecánicas indicativas añadiendo el 6% de Fluid Cable en varios Hormigones Portland: o PTL 52,5: valores => a 25 N/mm² a 24 h y a >= 65 N/mm² después de 28 días; o PTL 42,5: valores => a 20 N/mm² a 24 h y a >= 50 N/mm² después de 28 días; o PTL 32,5: valores => a 15 N/mm² a 24 h y a >= 40 N/mm² a 28 días. Los tiempos de fragua son más largos respecto a los valores normales de fragua del hormigón utilizado, pero obviamente están condicionados por el tipo de hormigón y por el cambio de las condiciones climáticas y ambientales. En general se puede afirmar que los tiempos de fragua se alargan de aproximadamente el 20%-25% respecto a los tiempos de fragua de los hormigones utilizados.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mezclando de 4 a 6 kg de aditivo Fluid Cable con 100 kg de aglomerante hidráulico, se obtienen lechadas fluidas que pueden utilizarse en los siguientes campos de empleo:

- Llenado de vainas de cables sometidos a post-tensión y de vainas o cavidades para tirantes de anclaje.
- Impregnación y consolidación de aglomerantes porosos o incoherentes.
- Sellado o consolidación de aglomerantes pedregosos o de hormigón.
- Sellado de fisuraciones en aglomerantes de hormigón, en mamposterías, en roca.
- Inyecciones de consolidación masivas en estructuras en mampostería.



SOPORTES PERMITIDOS

Hormigón - Ladrillos - Mamposterías mistas - Mamposterías de piedra

MODO DE USO

Añada Fluid Cable directamente al mezclador en razón de aproximadamente el 4%-6% en peso respecto al aglomerante de la mezcla, 4-6 kg de producto cada 100 kg de aglomerante hidráulico. La dosificación de agua de mezcla debe reducirse drásticamente respecto a las clásicas lechadas de agua-hormigón; los valores de uso correcto para una consistencia inyectable son del 30%-38% en peso respecto al aglomerante hidráulico, teniendo presente la regla que cuanto más aumenta la delgadez de los hormigones aumenta también la necesidad de agua. La secuencia de carga en el mezclador, mantenido en continuo movimiento es la siguiente; entre paréntesis las dosificaciones indicativas de cada componente para obtener aproximadamente 70 litros de lechada de inyección: • Agua (25 litros) • Fluid Cable (6 kg) • Aglomerante hidráulico (100 kg) • Gradualmente el resto de agua. Añada el agua estrictamente necesaria y proceda al mezclado hasta obtener una lechada homogénea, sin grumos, fluida e inyectable sin rezumo superficial. Utilice eficaces mezcladores mecánicos y mezcle por no menos de 5-6 minutos. El tiempo de mezcla puede reducirse a 2-3 minutos si se usan turbomezcladores o mezcladores a alta velocidad. Temperatura de uso de +5°C a +35°C. A temperaturas cercanas al límite inferior de uso, mezcle con agua caliente (40°C). En las operaciones de consolidación se aconseja siempre la saturación con agua de las cavidades o de los conglomerados, a efectuarse algunas horas antes de la inyección de la lechada evitando todo exceso de agua en la superficie, a fin de impedir que la sección de los soportes empobrezca de agua la mezcla antes de su endurecimiento. Evite el uso de aguas salobres o que contengan cloruros. Consérvelo en bolsas y evite ambientes húmedos, TEME LA HUMEDAD. El producto es de reacción básica; tome las mismas precauciones usadas para los hormigones y cales, guantes, gafas y ropa de protección para evitar el contacto con el polvo alcalino que puede provocar la irritación. No use el contenido de bolsas abiertas si se nota aglomeración del polvo.


MÉTODOS DE APLICACIÓN


Adicionar a otros componentes - Inyección - Bomba


LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS


Agua

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

 Conservabilidad: 12 meses

 Producto resaltado

 Temperatura de uso: + 5 / + 35 °C

 No inflamable

 Resistente a los rayos UV

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EN 445
Variación de volumen con método de cilindro. $0 < V \leq 0.1$ %

Adherencia al acero. **10-20 N/mm²**

EN 445 3 h
Exudación **< 1.5** %

Relación agua/aglutinantes **<0.4**

mix
Densidad ≥ 2000 g/l

EN 445
Fluidez del cono después la mezcla 0' ≤ 24 s

EN 445
Fluidez del cono después 30' ≤ 28 s



CONSUMOS

Añada de 4 a 6 kg de Fluid Cable por cada 100 kg de aglomerante hidráulico.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C.

GALERÍA FOTOGRÁFICA



CONTENIDOS ADICIONALES



Producido y distribuido por **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Actualización del **30-06-2022**
Condiciones de venta y avisos legales disponibles en
<https://www.azichem.com/condiciones-generales-de-venta>

Total de páginas de este documento: 4

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Verificar la idoneidad del producto en función de las necesidades específicas efectuando adecuadas pruebas preliminares. La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto. Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com. Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

