

Grout 2 SFR

Mortero reoplástico, anticontracción, reforzado con fibra, para anclajes



Grout 2 SFR es un mortero colable autonivelante de alto rendimiento, reforzado con fibras de acero Readymesh MM-150 y microfibras de polipropileno Readymesh PM-060, de elevada resistencia a la flexotracción, gran adherencia al hormigón y al acero, retracción compensada. Agregados de calibre máximo de 2 mm. Ideal para restauraciones, refuerzos, ajustes sísmicos, con características de ductilidad, para secciones de espesor medio (3-10 cm), sobre estructuras de hormigón armado y mampostería.

CÓDIGO ADUANERO: 3824 5090

COMPONENTES: Monocomponente

ASPECTO: Polvo

COLORES DISPONIBLES: Gris

EMPAQUES Y DIMENSIONES: Saco 25 kg - Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

"Capacidad ANTICORROSIVA y PROTECTORA SOBRE LAS VARILLAS DE ARMADURA; los puntos fuertes de Grout 2 SFR son: • la mezcla de aglutinantes superfinos de alta resistencia, combinados con sílices muy finos con actividad puzolánica, hace que los morteros, al término del proceso de endurecimiento, sean intrínsecamente impermeables al agua; • el pH fuertemente alcalino (> 12) protege las varillas de armadura de la aparición de la corrosión; • la insignificante transpirabilidad al anhídrido carbónico proporciona a los morteros endurecidos unas elevadas características de anticarbonatación. El conjunto de estas características anticorrosivas hace que el clásico tratamiento de pasivación de las varillas de armadura, preparatorio para la colada del mortero colable, NO SEA NECESARIO, siempre que, entre las operaciones de limpieza a metal blanco y las coladas del mortero colable no transcurra demasiado tiempo, con el riesgo de una nueva aparición de procesos oxidativos. Por tanto, solo en caso de que se prevean largos tiempos de exposición entre las operaciones de limpieza del hierro y las coladas del mortero colable, es recomendable un tratamiento con lechada pasivante (Repar Monosteel o Repar Steel), extendido con brocha y localizado solo sobre los aceros de armadura."

CAMPOS DE APLICACIÓN

"Anclajes de precisión de máquinas operadoras: prensas, turbinas, alimentadores, laminadores, alternadores, puentes grúa, estructuras metálicas, raíles, etc. Adecuaciones estructurales, restauraciones, embuticiones y blindajes, mediante inyecciones o coladas vertidas dentro de encofrados. Realización de anclajes de conexión mediante barras de acero con diámetro y profundidad correspondientes a las especificaciones de diseño, mediante colada en perforaciones previstas para ello. Construcción de juntas de carreteras estructurales."

SOPORTES PERMITIDOS

Hormigón - Prefabricados - Mamposterías mistas - Hierros de armadura oxidados



PREPARACIÓN DE SOPORTES

Las superficies de aplicación deberán estar limpias, sin suciedad, partes sueltas o desprendidas, polvo, etc., y convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas con superficie seca". Siempre es necesario un adecuado desbastado de las superficies mediante escarificación, arenado, etc. para obtener los máximos valores de adherencia al soporte. Los valores óptimos se obtienen con hidrosacarificación a alta presión. Desnude las planchas que se someten a una oxidación disruptiva o que se oxiden profundamente, eliminando el óxido de las planchas expuestas (con chorro de arena o cepillos abrasivos).

MODO DE USO

Meter en la hormigonera los 2/3 (unos 2,5 litros por saco) del agua total de mezcla, añadir después gradualmente el producto y el agua restante, mezclando hasta obtener una mezcla homogénea con la consistencia deseada y sin grumos.


MÉTODOS DE APLICACIÓN

Coladura

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Agua

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

- | | |
|--|---|
|  Conservabilidad: 12 meses |  Diámetro máximo agregado: 2 mm |
|  Espesor máximo aconsejado: 10-15 cm |  Mezclar con agua: 11-13 % |
|  No inflamable |  Peso específico: 2.450 kg/dm ³ |
|  Pot life: 45 min |  Temperatura de uso: +5 / +35 °C |



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNI EN 12190

Resistencia a la compresión a los 2 días > **65 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a los 28 días > **17 N/mm²**

a 20°C

Transitabilidad **8-12 h**

Practicabilidad con tensiones máximas **3 día**

EN 13412

Módulo elástico estático **37000 N/mm²**

Medición de la resistencia a la tracción a la flexión (límite de proporcionalidad, residual) fr1k (abertura 0.5 mm) **10 N/mm²**

Relación fr3k / fr1k **0.70**

T 20 °C e U.R. 50%

Contracción endógena < **0.05 %**

Clase de tenacidad EN 14651 **10b**

Resistente a los sulfatos

UNI EN 12190

Resistencia a la compresión a los 28 días **120 N/mm²**

Resistencia a la tracción longitudinal > **6 N/mm²**

a 20° C

Practicabilidad para el tráfico ligero **24 h**

UNI EN 1542

Ligadura de adherencia > **3 N/mm²**

UNI EN 12390-8

Penetración de agua bajo presión (5 bar durante 72 horas) **3 mm**

Medición de la resistencia a la tracción a la flexión (límite de proporcionalidad, residual) fr3k (abertura 2.5 mm) **7 N/mm²**

Retirada de encofrados **24-48 h**

Contracción/expansión en fase libre **100**

Resistente a los ciclos de hielo/deshielo en presencia de sales/cloruros

UNI EN 12664

Conductividad termica **0.85 W/mK**

CONSUMOS

Aproximadamente 1900 kg de Grout 2 SFR por cada metro cúbico a realizar.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.

GALERÍA FOTOGRÁFICA



CONTENIDOS ADICIONALES



ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Dadas las propiedades autonivelantes del producto y su capacidad autocompactante, se recomienda prestar la debida atención a la fase de vibración. Un excesivo celo en la operación de vibración puede empeorar el aspecto estético del elemento de construcción resultante. No utilizar en ausencia de los confinamientos laterales adecuados. Cuidar la protección y el curado húmedo de las superficies expuestas. Adoptar procedimientos de colada capaces de asegurar la ausencia de vacíos y discontinuidades; colar el mortero desde una sola parte del perímetro de colada para evitar bolsas de aire. La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos.

Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.

Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.

Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

