

## Grout 6 HP SFR

Lechada vertible estructural con retracción controlada para súper anclajes



Grout 6 HP SFR es un mortero colable fibrorreforzado de muy alto rendimiento, con resistencia mecánica a la compresión y flexotracción muy superior a los morteros estructurales normales, utilizado para reparaciones, rehabilitaciones, refuerzos de cemento armado y trabajos especiales en hormigón FRC. La mezcla de fibras metálicas especiales (Readymesh MM-150) y sintéticas (Readymesh PM-060) permite la reducción drástica o incluso la eliminación de la contracción plástico-higrométrica y el desarrollo de características excepcionales de ductilidad, energía de fractura, resistencia al impacto y a tensiones dinámicas.

**CÓDIGO ADUANERO:** 3824 5090

**COMPONENTES:** Monocomponente

**ASPECTO:** Polvo

**COLORES DISPONIBLES:** Gris

**EMPAQUES Y DIMENSIONES:** Saco 25 kg - Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

### CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS



### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Grout 6 HP SFR permite obtener, con ratios agua-ligante muy reducidos, reologías autocompactantes e hiperfluidas que favorecen el movimiento del mortero y el perfecto llenado de coladas armadas, incluso en presencia de un espacio entre hierros estrecho. Los microsilicatos con actividad puzolánica aumentan la cohesión de la mezcla con un típico efecto antidisgregación y antilavado. La especial finura de los aglutinantes hidráulicos contenidos en la formulación favorece la adherencia al sustrato y el efecto de malla de los componentes fibrosos. La mezcla de fibras confiere marcadas características de ductilidad, tenacidad y resistencia a la flexotracción de las lechadas realizadas con Grout 6 HP SFR. En cuanto a la función ANTICORROSIVA y PROTECTORA EN LA FERRALLA DE ARMADO, las características más destacadas de Grout 6 HP SFR son: • la mezcla de aglutinantes superfinos de alta resistencia, combinada con sílices finísimos con actividad puzolánica, hace que el mortero, al final del proceso de endurecimiento, sea intrínsecamente impermeable al agua; • el pH fuertemente alcalino (>12) protege la ferralla de la armadura frente al inicio de la corrosión; • la insignificante transpirabilidad al dióxido de carbono proporciona a los morteros endurecidos características anticarbonatación muy elevadas. La combinación de estas especificidades anticorrosivas hace que el clásico tratamiento de pasivación de la ferralla de armado, previo a la colada del mortero colable, NO SEA NECESARIO, siempre que, entre las operaciones de limpieza del metal blanco y las coladas del mortero, no transcurra demasiado tiempo, con riesgo de un nuevo inicio de los procesos oxidativos. Por tanto, solo si se prevén tiempos de exposición prolongados entre las operaciones de limpieza de la ferralla y las coladas del mortero vertible, es aconsejable tratar con lechada pasivante (Repar Monosteel o Repar Steel), aplicada con brocha y localizada únicamente la ferralla de armado.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Coladas in situ o bombeadas realizadas para cualquier tipo de rehabilitación estructural de hormigón armado, intervenciones de refuerzo y adecuación sísmica, incrementos de sección resistente de estructuras de hormigón armado y mampostería, anclajes de maquinaria de gran tamaño, especialmente en presencia de elevadas tensiones dinámicas, anclajes de bolardos portuarios, trabajos de rellenado y blindaje, restauración de pisos industriales fuertemente sometidos a tensiones tanto desde un punto de vista estático como dinámico, restauración de losas degradadas en puentes y viaductos especialmente cuando es deseable la reapertura rápida al tráfico de vehículos, construcción de paredes acorazadas para cámaras y depósitos.



## SOPORTES PERMITIDOS

Hormigón - Mamposterías mistas - Mamposterías de ladrillo perforado - Mamposterías de piedra - Hierros de armadura oxidados

## PREPARACIÓN DE SOPORTES

Las superficies de aplicación deberán estar limpias, sin suciedad, sin partes quebradizas y sueltas, polvo, etc., convenientemente saturadas con agua hasta alcanzar la condición de "saturadas con superficie seca". Siempre es necesario un adecuado desbastado de las superficies mediante escarificación, arenado, etc. para obtener los máximos valores de adherencia al soporte. Los valores óptimos se obtienen con hidrosacarificación a alta presión. Desnude las planchas que se someten a una oxidación disruptiva o que se oxiden profundamente, eliminando el óxido de las planchas expuestas (con chorro de arena o cepillos abrasivos).

## MODO DE USO

Mezclar todo el contenido de un saco de Grout 6 HP SFR con mezcladores de eje vertical adecuados durante al menos 6 minutos, introduciendo inicialmente una cantidad de agua ligeramente inferior (9% = 2,25 l/saco de 25 kg) respecto del agua total requerida permitida (10% - 12% = 2,5 l - 3,0 l/saco de 25 kg) manteniéndolo en mezclado durante al menos 4 minutos. Pasado este tiempo de mezclado, evaluar la consistencia de la mezcla y, si es necesario, introducir gradualmente la última adición de agua hasta la trabajabilidad deseada, sin sobrepasar el límite del 12% (3,0 l/saco de 25 kg), mezclando a un número elevado de revoluciones durante al menos otros dos o tres minutos. Para grandes secciones de fundición es recomendable añadir Ghiaietto 6.10 (consultar la ficha técnica correspondiente y solicitar más información a nuestro servicio técnico sobre la dosificación adecuada de Ghiaietto 6.10). Dadas las propiedades de autonivelación del producto y su capacidad de autocompactación, es aconsejable prestar la debida atención a la fase de vibración. El celo excesivo en la operación de vibración puede empeorar el resultado estético del producto resultante. No utilizar en ausencia de confinamientos laterales adecuados. Preste atención a la protección y el fraguado húmedo de las superficies expuestas. Adopte procedimientos de vertido que garanticen la ausencia de huecos y discontinuidades; vierta el mortero desde una sola parte del perímetro de vertido para evitar bolsas de aire.

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

Coladura

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Agua

## CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

- |   |   |
|---|---|
|  Conservabilidad: 12 meses        |  Diámetro máximo agregado: 6 mm    |
|  Espesor máximo aconsejado: 20 cm |  Espesor mínimo aconsejado: 2.5 cm |
|  Mezclar con agua: 10-11 %        |  Pot life: 30 min                  |
|  Temperatura de uso: +5 / +35 °C  |   |



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNI EN 12190

Resistencia a la compresión a los 1 día > **50 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12190

Resistencia a la compresión a los 28 días > **105 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a los 7 días > **13 N/mm<sup>2</sup>**

NTC 2018 § 11.2.10.2

Resistencia a la tracción longitudinal > **5 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 13295

Resistencia a la carbonatación **0.5 mm**

EN 13501-1

Reacción al fuego **A1**

UNI PdR 88:2020

Contenido reciclado total  $\geq$  **1.6 %**

EN 13412

Módulo elástico estático **35000 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12390-8

Penetración de agua bajo presión (5 bar durante 72 horas) < **5 mm**

UNI EN 12190

Resistencia a la compresión a los 7 días > **90 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a 1 día > **8 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistencia a la flexión a los 28 días > **14 N/mm<sup>2</sup>**

EN 12390-6

> **6 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 13057

Absorbimiento capilar < **0.5 kg·h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>**

UNI EN 1015-17

Contenido de cloruros < **0.01 %**

UNI EN 1015-6

Densidad **2370 kg/m<sup>3</sup>**

UNI EN 1542

Ligadura de adherencia **3 N/mm<sup>2</sup>**

## CONSUMOS

Aproximadamente 21 kg/m<sup>2</sup> de Grout 6 HP SFR por cada centímetro de espesor a alcanzar (aproximadamente 2100 kg por cada metro cúbico).

## ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.

## GALERÍA FOTOGRÁFICA



## CONTENIDOS ADICIONALES



## AVVERTENZE E PRECAUCIONES

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto. Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

