

Syntech Epox Timber

Resina transparente de dos componentes para la creación de objetos



Syntech Epox Timber es una resina epoxi líquida, transparente, de dos componentes para la incorporación de objetos gruesos, el relleno de colada en masa y el tratamiento de la madera. Su naturaleza autonivelante, no amarillenta, resistente a los rayones y de consistencia fluida lo hace ideal para su aplicación vertiendo y llenando huecos. El efecto final de Syntech Epox Timber es una superficie lisa y uniforme con transparencia similar al vidrio pero también es posible colorearla con pigmentos específicos para obtener un efecto de color transparente; se recomienda realizar pruebas preliminares para el efecto estético deseado.

CÓDIGO ADUANERO: 3907 3000

COMPONENTES: Bicomponente

ASPECTO: Líquido + Líquido

COLORES DISPONIBLES: Transparente

EMPAQUES Y DIMENSIONES: Balde 0.7 kg [A] - Balde 3.5 kg [A] - Balde 0.3 kg [B] - Balde 1.5 kg [B] - Kit: 1 Balde 0.7 kg [A] + 1 Balde 0.3 kg [B] - Kit: 1 Balde 3.5 kg [A] + 1 Balde 1.5 kg [B]

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Syntech Epox Timber se puede aplicar en espesores de 0,5 a 10 cm para la realización de mesas y superficies de apoyo en madera y resina, creaciones artísticas y fundiciones de alto espesor en las que incorporar piezas pequeñas, piedras, conchas y objetos en general, incluido el metal. Los espesores más altos y las piezas fundidas sin insertar objetos incrustados pueden provocar un sobrecalentamiento durante la catálisis del producto. Syntech Epox Timber tiene excelente resistencia química, abrasión, rayones y desgaste, posee un alto grado de transparencia que perdura en el tiempo gracias a los filtros UV, la consistencia autonivelante y la baja viscosidad facilitan la eliminación de burbujas de aire y permiten obtener superficies planas, no contiene disolventes. Excelente resistencia al agua, soluciones básicas. Buena resistencia a ácidos y disolventes.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Syntech Epox Timber es una resina vitrificante transparente de aplicación por vertido para la construcción de mesas y superficies madera-resina, incorporando tableros, fragmentos o secciones de madera, incluso irregulares, debidamente tratados y revestidos gruesos sobre superficies uniformes de madera.

SOPORTES PERMITIDOS

Madera

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Si el soporte es absorbente, como madera sin tratar o materiales porosos, se debe tratar previamente con el mismo Syntech Epox Timber aplicado a brocha para evitar la formación de burbujas de aire. Para hacer fundiciones de relleno a granel, prepare moldes adecuados de la forma deseada. Asegúrate de haber 'nivelado' la superficie para que la resina pueda nivelarse correctamente y así obtener una superficie perfectamente plana.



MODO DE USO

Mezcle los componentes A (formulación básica) y B (endurecedor) cada uno en su propio recipiente antes de mezclar; luego verter el componente B en el recipiente del componente A. Mezclar todo durante unos minutos con un agitador mecánico a velocidad variable hasta obtener una mezcla homogénea, de color uniforme y libre de grumos. No extraiga cantidades parciales de los envases para evitar errores en la proporción de mezcla que provocarían fallos o un endurecimiento incompleto. Después de mezclar, proceda vertiendo la mezcla en el molde previamente preparado. Las fundiciones de alto espesor requieren tiempos de endurecimiento entre 48-72 horas a una temperatura de 25-30 ° C. Para evitar defectos superficiales o alargamiento del tiempo de endurecimiento, es aconsejable trabajar en un ambiente con una temperatura de al menos 25 ° C, temperatura a mantener durante todo el tiempo de endurecimiento. El producto completamente endurecido se puede pulir como lacas normales prestando atención a la elasticidad residual, durante el proceso de pulido es necesario evitar el sobrecalentamiento de la superficie para evitar un ablandamiento temporal. De lo contrario, puede proceder con la aplicación de lacas transparentes acrílicas después de lijar la resina con papel 500/1000.


MÉTODOS DE APLICACIÓN


Coladura


LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Agua


CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES


 Conservabilidad: 12 meses

 Exento de solventes

 Pot life: (*) 200 min


 Resistente a los rayos UV


 Usar con gafas protectoras

 Espesor máximo aconsejado: 10 cm

 Peso específico: 1.07 ± 0.02 kg/l

A:B Relación de mezcla: 3:1 _

 Temperatura de uso: +20 / +30 °C

 Usar con guantes protectores

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Adehesión al montaje > **4 MPa**

ASTM D 638

Elongación a la rotura **3.2 ± 0.2 %**

*

Endurecimiento al tacto a 20°C **8 h**

A+B

Viscosidad **1000 - 1100 mPas**

max

Temperatura de ejercicio **57 °C**

*

Endurecimiento completo a 20°C **7 día**

(*) Los tiempos se reducen a medida que aumentan la masa, el espesor y la temperatura.

*

Intervalo de sobreaplicación a 20°C **4 - 5 h**

Shore D EN ISO 868

Dureza **80**

Resistencia a la compresión **80 MPa**

CONSUMOS

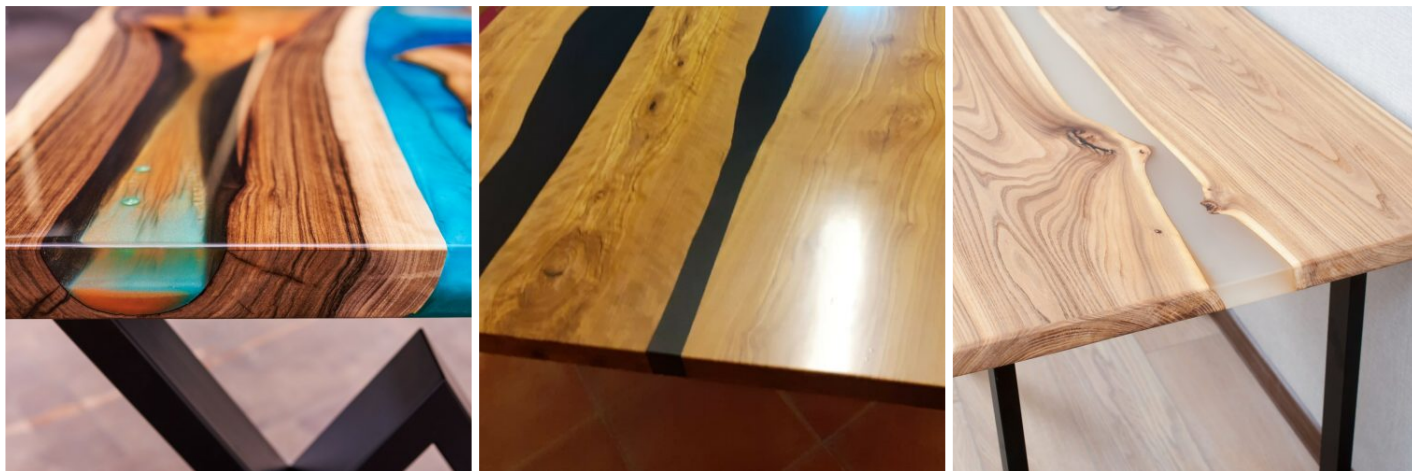
Aproximadamente 11 kg / m² de Syntech Epox Timber por cada centímetro de espesor a crear (aproximadamente 1100 kg por cada metro cúbico).



ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Proteger de la humedad.

GALERÍA FOTOGRÁFICA



ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto. Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com. Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.

